

Krynit Grip and Proof 580

DESCRIPCIÓN GENERAL Y PROPIEDADES

- **Material** Cobertura de nitrilo GRIP&PROOF
- **Longitud (cm)** 23-28
- **Muñeca** Muñeca tejida
- **Color** Negro
- **Acabado interior** Soporte textil sin costuras de fibras HDPE
- **Acabado exterior** Espalda ventilada
- **Talla / EAN** 7 8 9 10 11
- **Embalaje** 1 par/bolsa - 12 pares/bolsa - 48 pares/cartón
- **Información complementaria** Garantizado sin DMF. Garantizado sin silicona en la palma y los dedos



RESULTADOS DE RENDIMIENTO

Categoría de certificación 2



4343
ISO 13997:
7 N (671 g)

ISO 13997 indica el peso necesario que debe ponerse sobre una cuchilla para cortar en un solo movimiento.

Los datos se han obtenido en base a ISO 13997, a partir del promedio de varias medidas. Debido a que las muestras individuales obviamente tendrán mayor o menor resistencia que el promedio, este resultado ofrece una indicación general de la resistencia al corte de los materiales de protección

Símbolos



PELIGROS MECÁNICOS EN 388

NIVEL DE RENDIMIENTO

0-4 0-5 0-4 0-4

Resistencia a la perforación
Resistencia al desgarro
Resistencia a los cortes
Resistencia a la abrasión



PROTECCIÓN QUÍMICA LIGERA EN 374



MICROORGANISMOS EN 374



CONTAMINACIÓN RADIOACTIVA EN 421



PROTECCIÓN QUÍMICA ESPECÍFICA EN 374

Código letra Producto químico

A	Methanol
B	Acetona
C	Acetonitrilo
D	Diclorometano
E	Carbono Disulfuro
F	Tolueno
G	Diethylamina
H	Tetrahidrofurano
I	Acetato de etilo
J	n-Heptano
K	Sosa cáustica al 40%
L	Ácido sulfúrico al 96%



PELIGROS DEL FRÍO EN 511

NIVEL DE RENDIMIENTO

0-4 0-4 0 ó 1

Permeabilidad en el agua
Resistencia al frío de contacto
Resistencia al frío convectivo



CALOR Y FUEGO En 407

NIVEL DE RENDIMIENTO

0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4

Resistencia a las grandes proyecciones de metal en fusión
Resistencia a las pequeñas proyecciones de metal en fusión
Resistencia al calor radiante
Resistencia al calor convectivo
Resistencia al calor de contacto
Comportamiento al fuego

Si necesita información adicional: www.mapa-pro.com

MAPA
PROFESSIONNEL

Krynit Grip and Proof 580

DESCRIPCIÓN GENERAL Y PROPIEDADES

- Protección contra cortes. Repele la penetración del aceite, reduce la dermatitis a la vez que protege contra cortes
- El recubrimiento Grip & Proof asegura un excelente agarre en entornos aceitosos. Igualmente reduce la fatiga muscular e incrementa su productividad
- Excelente resistencia a la abrasión gracias al recubrimiento de nitrilo
- Larga duración y ahorro de costes: lavable, rendimientos asegurados después de 5 ciclos de lavado. Al ser estanco al aceite no es necesario cambiarlo

PRINCIPALES USOS

industria automovilística/mecánica

- Mecanizado de piezas utilizando aceite de corte
- Manipulación de metal en láminas
- Manipulación de piezas mecánicas grasientas
- Manipulación y ordenación de piezas pequeñas y cortantes

Industria del vidrio

- Manipulación de láminas de vidrio

Otras industrias

- Mantenimiento en entornos húmedos

Industria mecánica

- Mantenimiento en entornos húmedos (agua, aceite, grasas, hidrocarburos)
- Corte y marcado de metales

INSTRUCCIONES DE USO Y ALMACENAMIENTO

Instrucciones de uso

Se recomienda comprobar que los guantes son apropiados para el uso pretendido porque las condiciones de uso en el lugar de trabajo pueden variar de los test «CE» de tipo.

- No se recomienda a personas alérgicas al látex natural y a los ditiocarbamidas (el puño contiene látex natural)
- Ponga los guantes en manos secas y limpias.
- Asegúrese de que la parte interior de los guantes esté seca antes de volver a ponérselos
- Inspeccione los guantes para ver si tienen grietas o pegas antes de volver a utilizarlos.
- No los utilice cerca de maquinaria en movimiento

Condiciones de almacenamiento

Guardar el guante en su envase original protegidos de calor, luz y humedad

Condiciones de lavado

Limpiar los guantes sucios de aceite o grasa con un paño seco antes de quitárselos. Los niveles de rendimiento del guante se garantizan después de 5 ciclos de lavado, bajo las siguientes condiciones: Utilización de una máquina de lavar, doméstica o industrial, con detergente líquido estándar, en programa sintético a una temperatura de 60°C a una velocidad de 400 rotaciones por minuto. El uso incorrecto de los guantes o mandarlos a un proceso de limpieza o tintorería no recomendado específicamente puede alterar sus niveles de rendimiento.

Condiciones de secado

Secado como máximo a 60°C.

Ponga los guantes en manos secas y limpias.

Asegúrese de que el interior de los guantes está seco antes de volver a ponérselos

LEGISLACIÓN

Este producto no está clasificado como peligroso según la directiva 1999/45/EC del Parlamento Europeo y el Consejo.

Este producto no contiene ninguna sustancia de gran preocupación según la regulación nº 1907/2006 del Parlamento Europeo y el Consejo (REACH).

- Certificado de examen de tipo de la CE

0075/014/162/09/13/1082

- Emitido por el ente aprobado nº

0075

C.T.C - 4 rue Hermann Frenkel - 69367LYON Cedex 07 France

MAPA[®]
PROFESSIONNEL

www.mapa-pro.com